

CORODUR® WZ 55

CORODUR® WZ 55 ist ein Fülldraht für Auftragschweißungen an hochbeanspruchten hochwarmfesten Werkzeugen. Das abgesetzte

Schweißgut ist form-, druck- und verschleißbeständig und vermindert Materialanhäufungen.



Warmfeste Maschinenteile, Matrizen, Schmiedewerkzeuge, Walzen im Heißbereich.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Basis = Fe

C	Si	Mn	Cr	Co	V	W
0,35	0,8	1,2	3,0	2,0	0,5	7,0

Härte HRc

53-56
im Schweißzustand
nach Luftabkühlung

56-58
angelassen 2 h bei 530 °C.
Ofenabkühlung

WZ-STAHLLLEGIERUNGEN

SCHWEISSPARAMETER

Abmessung	Volt	Ampere
1,2	20-24	150-200
1,6	22-26	180-240
2,0	25-27	220-260
2,4	25-27	260-300
2,8	26-28	280-340

Andere Abmessungen auf Anfrage

LIEFERFORMEN

Einheit	Wert
Spule BS 300	15 kg
Spule B 450	25 kg
Fassspulung	300 kg

OA = Schutzgaslos , G = Gasgeschützt , UP = Unterpulver