

Круглый прокат из стали Toolox® 44

Общее описание продукции

Термообработанная нормализованная сталь выпускается теперь еще и в виде круглого проката

Предварительно закаленный, готовый к применению круглый прокат из инструментальной стали Toolox®, выпускается в широком диапазоне значений диаметра — от малых до больших.

Круглый прокат из стали этой марки подходит для изготовления оправок для инструмента, различных валов, цилиндров и роликов, а разнообразие размеров заготовок позволяет изготавливать высококачественные детали круглого сечения для формовочного оборудования, а также формы для отливки алюминия.

Типоразмерный ряд

Круглый прокат из стали Toolox® 44 выпускается в изделиях диаметром от 21 до 172 мм. Другие типоразмеры поставляются на заказ.

Механические свойства

Диаметр (мм)	Твердость ¹⁾ (HBW)
21.0 - 282.0	410 - 475

¹⁾ Твердость измеряется по стандарту EN ISO 6506-1 на фрезерованной на 0,5 – 2 мм поверхности. Твердость круглого проката измеряется на фрезерованной поверхности. Отпечаток располагается так же, как образец для ударной вязкости по стандарту EN 10 083.

Ударная вязкость

Поверхность сортового проката (мм)	Мин. работа удара для продольных образцов Шарпи 10 x 10 мм с V-образным надрезом ¹⁾
21.0 - 141.0	18 J / 20 °C
142.0 - 282.0	11 J / 20 °C

¹⁾ Испытания на удар выполняются по стандарту EN 10 083.

Ультразвуковая дефектоскопия

Ультразвуковая дефектоскопия выполняется по стандарту EN 10 308 с соблюдением дополнительных требований норматива SSAB V6.

Допуски

Допуски для круглых стержней Toolox® соответствуют EN 10 060.

Для получения дополнительной информации о размерах и допусках см. Программу калибровки круглых прутков Toolox® : инструментальные прутки Toolox® для проектирования и инструментальной стали или гарантии Toolox®, доступные на www.ssab.com или www.toolox.com.

Условия поставки

Сталь, закаленная и отпущенная при температуре не ниже 590 °C.

SSAB поставляет круглые прутки, отвечающие следующим требованиям:

- полное отсутствие вторичной окалины;
- полное отсутствие ремонтной сварки.

Условия доставки изложены в брошюре компании SSAB на англ. языке «Toolox® Guarantees» и на сайте www.toolox.com.

Рекомендации по обработке

Сталь Toolox® не нуждается в дополнительной термообработке. Нагрев изделий из стали Toolox®, поставленных компанией SSAB, выше температуры 590 °C влечет за собой аннулирование гарантии на свойства стали. Азотирование и нанесение покрытия производятся при температуре ниже 590 °C.

Сварка, резка, зачистка и обработка стали иными способами требуют принятия специальных мер по обеспечению охраны здоровья и безопасности. При зачистке, особенно грунтованных листов, может образоваться пыль с высоким содержанием твердых частиц.

Сварка, гибка и механическая обработка

Информацию о сварке и термообработке см. в брошюрах компании SSAB, размещенных на сайте www.ssab.com, кроме того, за ней можно обратиться в нашу службу технической поддержки по электронному адресу.

Контактные данные

www.ssab.com/contact